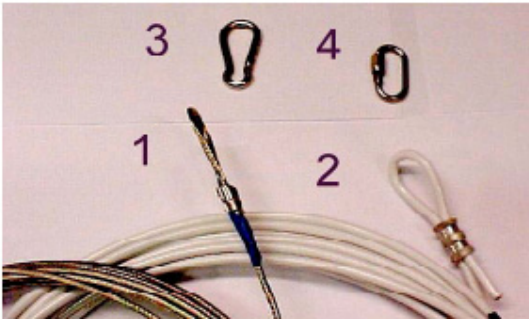
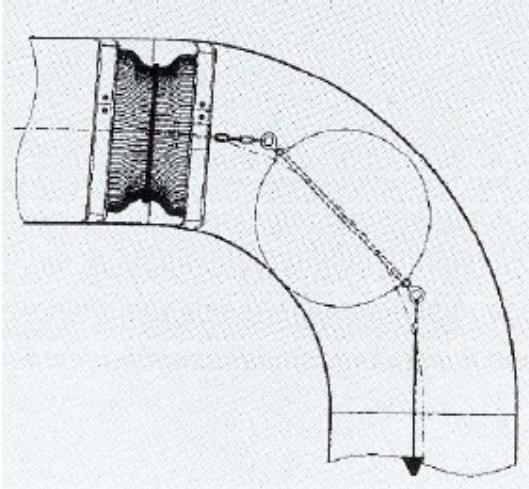


# WS-cylinder, tillbehör



## Användningsinstruktion WS- cylinder

Innan röret monteras för in WS-cylinder samt gasslang och dragwire genom ämnet som skall svetsas ihop.

Drag ut cylindern så att svetsfogen ligger mittemellan cylindertätningarna se bild (starkt förenklad).

Spola med gas, mät gärna med gasflödesmätare innan.  
Vid osäkerhet, gör en provsvets.  
Använd gasskydd även vid häftning.

Låt svetsen svalna till under 250 gr C innan verktyget förs ut.

**Dragkula** underlättar väsentligt att dra WS- cylindern genom röret.

Gasslang dras genom dragkulans hål

Dragkulan fästes med ett avstånd från cylindern på ca 1 gångar rördiametern

**Stödhjul** underlättar dragning genom såväl raka rör som böjar. Det skall finnas ett litet spel på någon mm mellan röret och stödhjulen. I vissa fall måste stödhjulens fäste i cylindern förstärkas. Cylinderhjulen avstånd kan justeras på flera sätt. Använd dragkula

**Dragwire** för att underlätta att dra WS-cylindern genom röret. OBS: använd fästen som inte kan gå upp. Vi har två olika typer (3) och (4) låsbar snabb-länk.

**Repsats.** Om tätningsgummit är skadat eller slitet finns det komplett repsats till WS-cylindern.