



Skyddsgasverktyg

Allmänt:

För att garantera en kvalitetssvetsfog måste restsyrehalten reduceras under 50 ppm (0,005%) vid titansvetsning under 10 ppm.

Därför är det absolut nödvändigt att använda skyddsgas vid svetsning av rostfritt material eller austenitiska-, ferritiska legeringar samt Ne-metaller som titan m.m.

Fördelar med skyddsgasverktyg:

Vi marknadsför ett danskt patenterat skyddsgassystem som är av mycket hög kvalitet.

- Har betydligt kortare spoltid genom en speciellt utvecklad gasfördelare som säkrar en effektiv skyddsgastäckning.
- Har ett stort urval av olika skyddsgasverktyg tex. för rör från Ø13 till Ø 1000 mm.

Bild 53

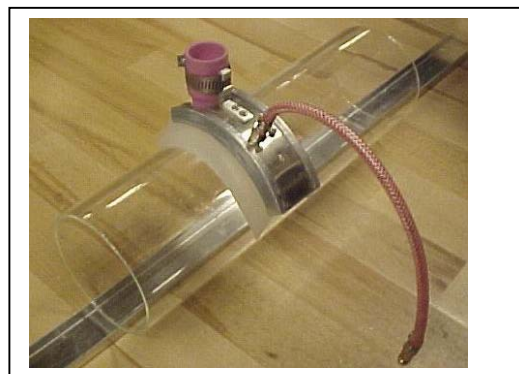
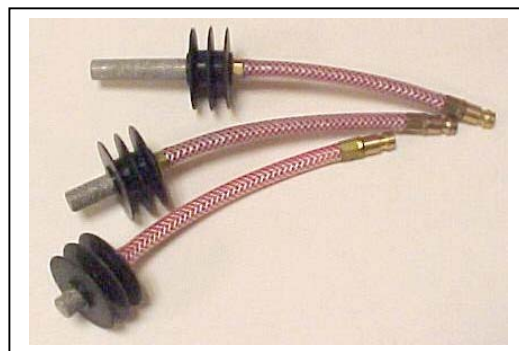
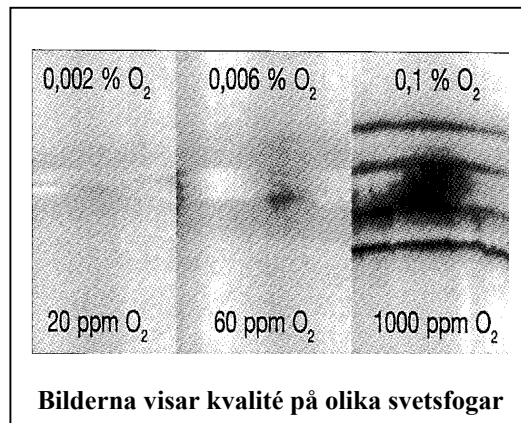
Släpsko för titansvetsning för rör ø6-50 mm. Finns även i rakt utförande för längsgående svetsfog.

Bild 54

Skyddsgaskuvös Ø1000 mm för svetsning av titan eller andra speciallegeringar.

Innan svetsarbetet börjar tar man av skyddskåpan, lägger sedan dom olika arbetsdelarna på bordet. Därefter sättes skyddskåpan på och fastspännes. Skyddsgasen fylls på via ett väl utprovat gasfördelningssystem i bordsplattan, detta tar från cirka 15 minuter.

Man kan göra bordet med 2, 4 eller fler arbetshandskar samt ändra genomföringarnas läge. De flesta kuvöser kundanpassas, formerna och utföranden på kuvöser skiljer sig därför mycket åt.



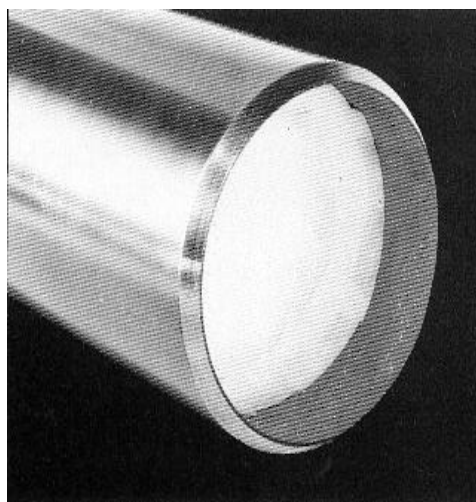
Allmänt:

Med Dissolvo skyddsgaspapper får man en enkel, snabb och kostnadseffektiv skyddsgaskammare.

Dissolvo skyddsgaspapper består av cellulosa och en polymerförening och kan användas upp till +150° C.

Dissolvo skyddsgaspapper upplöses helt av vatten eller ånga och lämnar inga rester efter sig.

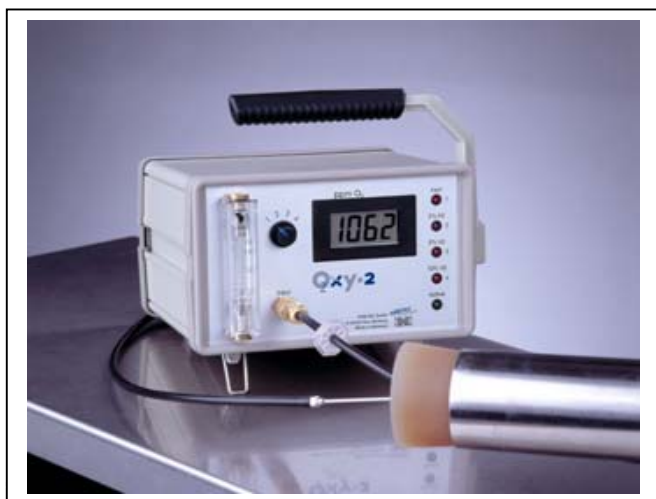
Dissolvo skyddsgaspapper finns i tre utföranden
WLD 35 för rör upp till 100 mm diameter
WLD 40 för större skyddsgasvolym
WLD 60 för rör över 100 mm i diameter



Dissolvo skyddsgaspapper
WLD 35, 40 & 60

ORBITEC typ Oxy-2

Detta robusta tyska kvalitetsinstrument är avsett att användas för att säkerställa restsyrehalten ner till 1 PPM, vid svetsning av höglegerade och korrosionsbeständiga stålsorter.



- Mätområde 1 till 1000 PPM
- Kort stabilisationstid < 15 min
- För Inertgas
- För gas med H₂-andelar
- Mätsensor av Zirkonoxid (underhållsfri)
- Utgång för dokumentation

Kontakta oss för mer information

Teddington ab

Speditionsvägen 17
SE-142 50 Skogås-Sthlm

Tel 08-505 207 60
Fax 08-505 207 69

www.teddington.se
E-mail info@teddington.se