

PipeMaster, Fogverktyg

Fogberedningsverktyget Pipemaster

Aldrig har det varit enklare att göra ett påstick på rör, tank eller bärande del, oavsett vilken vinkel man kommer in mot röret med eller om påsticket inte är i centrum. Inpassningen går mycket snabbare när man arbetar med Pipemaster!

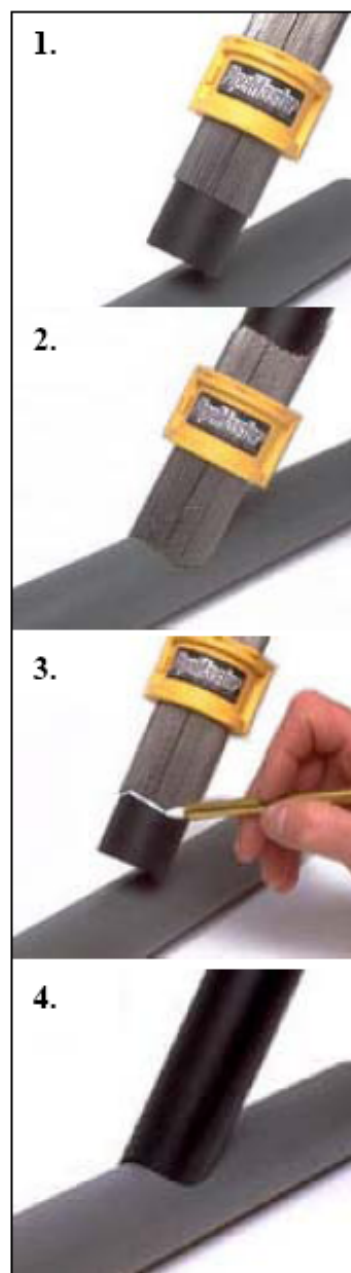
Verktyget är robust tillverkat i Aluminium eller ABS-plast samt rostfritt fjäderstål.

Finns även i flera specialdimensioner.

Dimensioner:

Artikel nr	Rörstorlek	Rör ytterdiam. (mm)
TP-100	1"	33,33
TP-125	1-1/4"	41,2
TP-150	1-1/2"	47,63
TP-200	2"	60,33
TP-250	2-1/2"	73
TP-300	3"	88,9
TP-400	4"	114,3
TP-500	5"	141,29
TP-600	6"	168,28
TP-800	8"	219
TP1-kit	TP 1" till 2"	
TP2-kit	TP 2-1/2" till 6"	

Artikel nr	Rörstorlek	Rör ytterdiam. (mm)
TPt-050	1/2"	12,7
TPt-075	3/4"	19,5
TPt-100	1"	25,4
TPt-125	1-1/4"	31,75
TPt-150	1-1/2"	38,1
TPt-175	1-3/4"	44,4
TPt-200	2"	50,8
TPt-250	2-1/2"	63,5
TPt-275	2-3/4"	69,85
TPt-300	3"	76,2
TPt-325	3-1/4"	82,55
TPt-375	3-3/4"	98,25
TPt-400	4"	101,6



Vänd ⇨



Teddington AB
Speditionsvägen 17
SE-142 50 Skogås-Sthlm, Sweden

Tel: +46 (0)8-505 207 60
Fax: +46 (0)8-505 207 69

info@teddington.se
www.teddington.se

PipeMaster, Fogverktyg

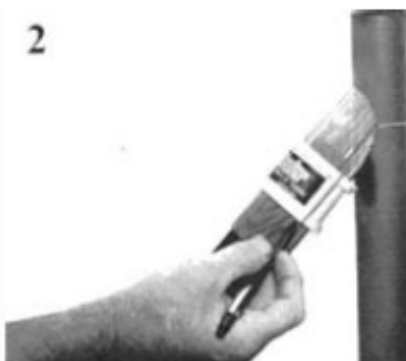
Arbetsbeskrivning för montage av rör i komplicerad vinkel

1



Häfta fast 2 st rörändar, i samma vinkel som det slutliga röret skall ha, med små svetsloppor.

2



Ta fram konturen, mha Pipemaster, som den slutliga fogen skall ha med hjälp av rörändarna.

3



Överför konturen till det slutgiltiga röret med en märkpenna eller en pensel.



Mät upp längden för det slutgiltiga röret. Antingen kortaste, centrum eller längsta anståndet.

5



Använd Pipemaster för att få fram konturen på den andra ändan av det slutliga röret och överför den.

6



Avlägsna de häftade rörändarna, skär efter konturmarkeringarna och röret är klart att svetsas in.