

WLD- Skyddsgaspapper

skyddsgaspapper_rev1.0

Allmänt:

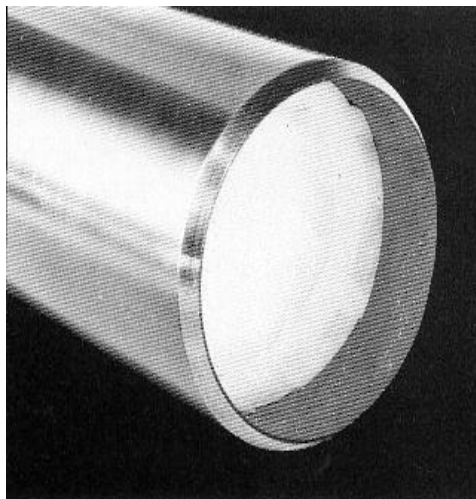
Med Dissolvo skyddsgaspapper får man en enkel, snabb och kostnadseffektiv skyddsgaskammare.

Dissolvo skyddsgaspapper består av cellulosa och en polymerförening och kan användas upp till +150° C.

Dissolvo skyddsgaspapper upplöses helt av vatten eller ånga och lämnar inga rester efter sig.

Dissolvo skyddsgaspapper finns i tre utföranden
WLD 35 för rör upp till 100 mm diameter
WLD 40 för större skyddsgasvolymmer
WLD 60 för rör över 100 mm i diameter.

Skyddsgaspapper fastsättes med vattenlöslig specialtejp typ WAT-N 25 & 50 som finns i två bredder 25 mm och 50 mm.



Dissolvo skyddsgaspapper
WLD 35, 40 & 60

Best nr	Benämning	Anmärkning
31-WLD 35-1 L	Skyddsgaspapper 215 x 280 mm, 100 ark	För rör upp till ø100 mm
31-WLD 35-2 L	Skyddsgaspapper 390 mm x 50 m, rulle	För rör upp till ø100 mm
31-WLD 40	Skyddsgaspapper 520 mm x 50 m, rulle	För stora gasvolymmer
31-WLD 60-1	Skyddsgaspapper 390 x 555 mm, 100 ark	För rör över ø100 mm
31-WLD 60-2 L	Skyddsgaspapper 390 mm x 50 m, rulle	För rör över ø100 mm
31-WLD 60-3	Skyddsgaspapper 785 mm x 50 m, rulle	För rör över ø100 mm
31-WAT N-25 L	Specialtejp 25 mm x 90 m, rulle	
31-WAT N-50 L	Specialtejp 50 mm x 90 m, rulle	

L=normalt lagervara

ENKEL ATT ANVÄNDA
TIDSBESPARANDE
KOSTNADSEFFEKTIV LÖSNING

Se även baksidan



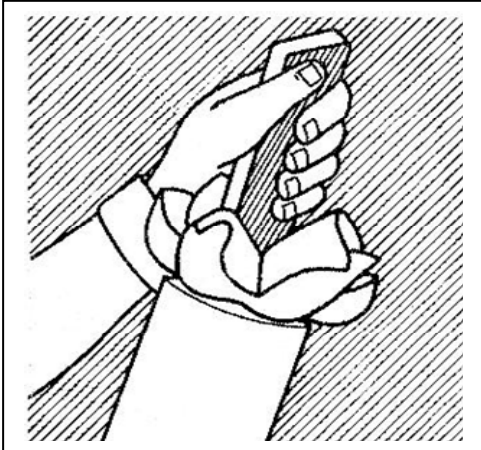
Teddington AB
Speditionsvägen 17
SE-142 50 Skogås-Sthlm, Sweden

Tel:+46 (0)8-505 207 60
Fax:+46 (0)8-505 207 69

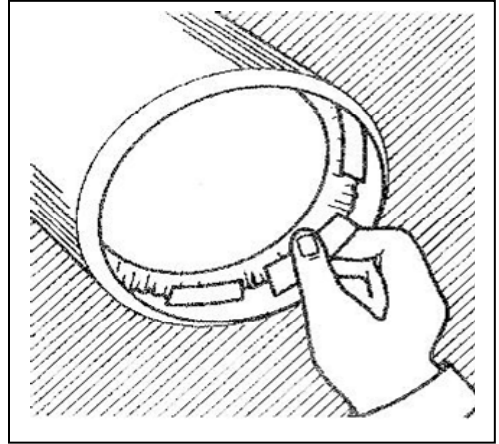
info@teddington.se
www.teddington.se

WLD-Montageanvisning

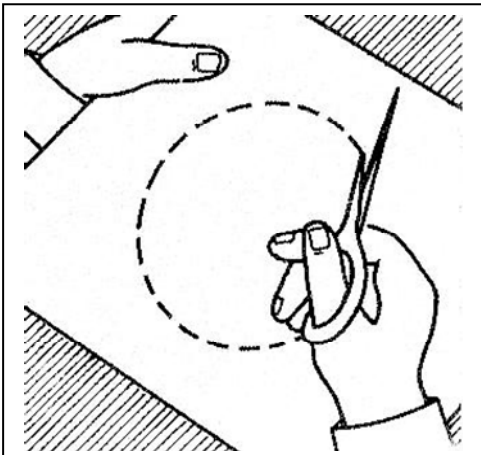
skyddsgaspapper_rev1.0



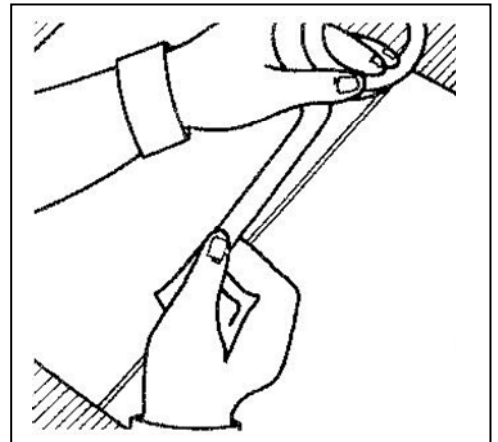
1. WLD 35 För rör upp till $\varnothing 100$ mm. Stoppa i skyddsgaspapper på var sin sida om svetsfogen.



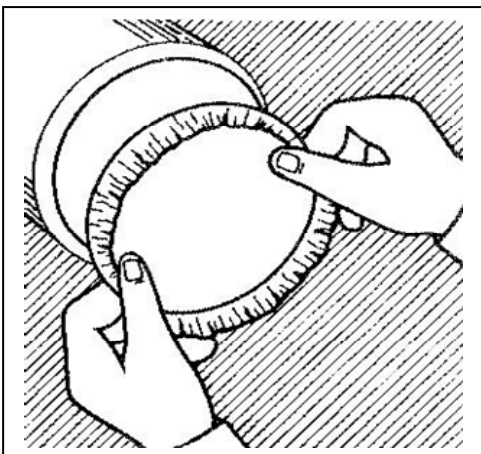
4. Sätt fast specialteipen runt om skyddsgaspapperet.



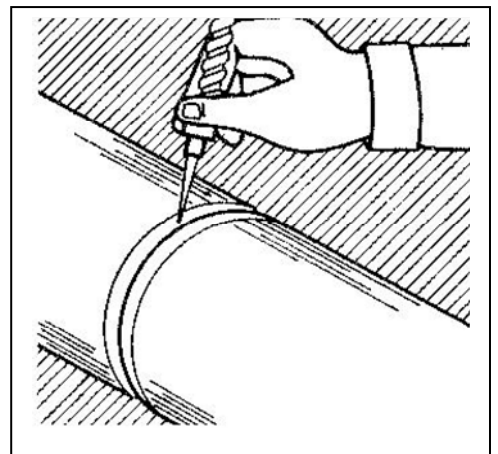
2. WLD 60 för rör över $\varnothing 100$ mm. Skär ut en ring 50 mm större än rördiametern.



5. Vid rör över $\varnothing 700$ mm. Sammanfoga flera skyddsgaspapper och sätt fast med specialteipen.



3. Forma en kant som bilden visar och tryck formen i röret, kanten skall vara mot svetsfogen.



6. Fyll på skyddsgas via en nålventil. Vid stora rör använd specialteip för att skyddsgasen ska stanna kvar i röret.



Teddington AB
Speditionsvägen 17
SE-142 50 Skogås-Sthlm, Sweden

Tel: +46 (0)8-505 207 60
Fax: +46 (0)8-505 207 69

info@teddington.se
www.teddington.se